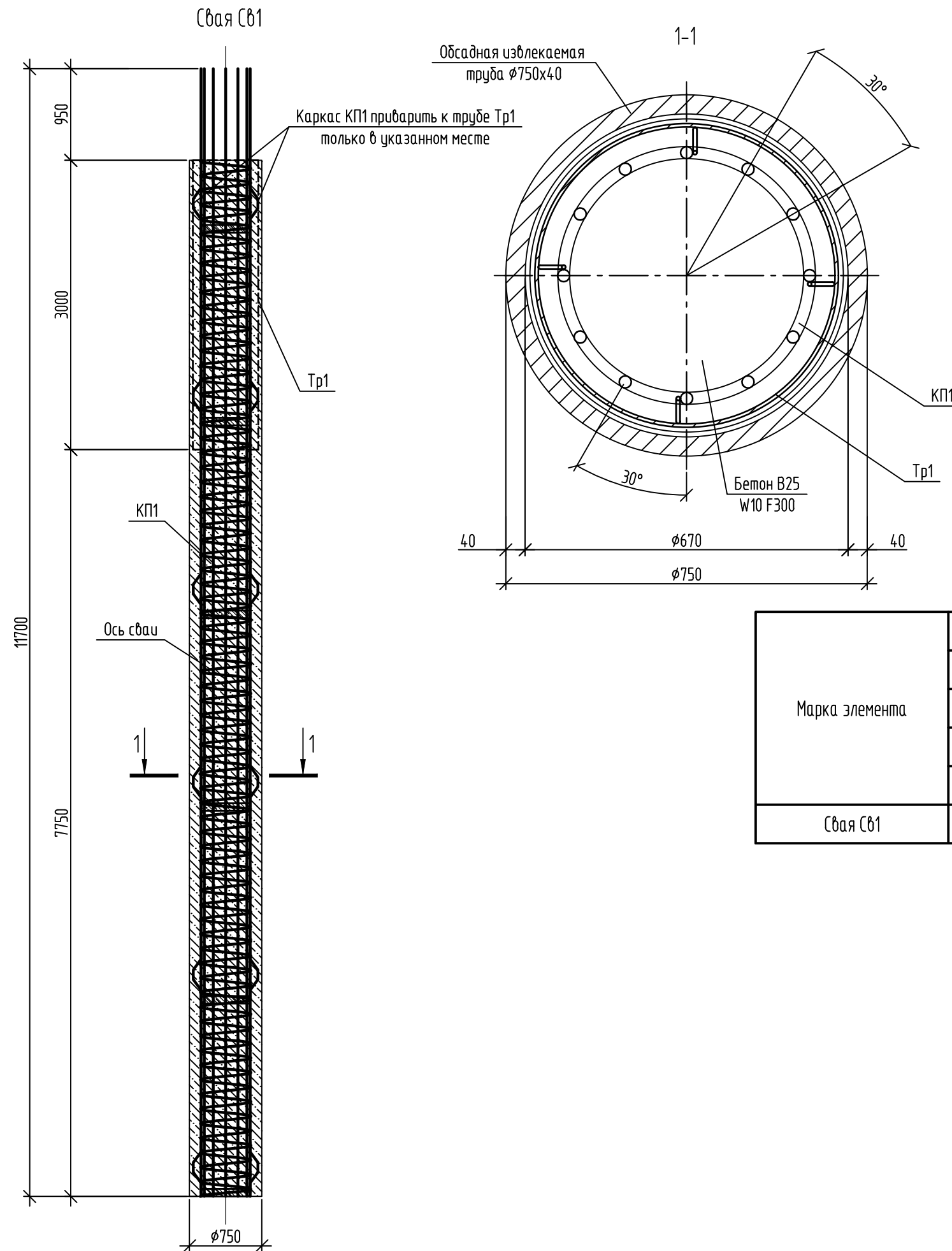


Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №










Спецификация элементов на свая СВ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
КП1	Лист 12	Каркас пространственный КП1	1	628,7	
Тр1	ГОСТ 10704-91	Труба 630х8 l=3000	1	368,16	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W10 F300	4,75		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса						Всего	Прокат марки			Всего		
	A240		A500		A500C			C245 (см. прим. 3)					
	ГОСТ 34028-2016							ГОСТ 10704-91		ГОСТ 103-2006			
	ø8	Итого	ø8	Итого	ø25	Итого		Труба 630x8	Итого	Полоса t=6 мм			Итого
Свая СВ1	50,09	50,09	5,52	5,52	540,7	540,6	596,21	368,16	368,16	32,6	32,6	400,76	996,8

- В целях снижения касательных сил морозного пучения грунта в зоне сезонного промерзания предусмотреть покрытие боковых поверхностей трубы 630х8 двумя слоями кремнийорганической эмали КО-198 по ТУ 6-02-841-74 (или аналог). Технология обработки и требования безопасности даны в "Рекомендациях по снижению касательных сил морозного выпучивания фундаментов с применением пластических смазок и кремнийорганических эмалей" (НИИОСП, г. Москва, 1980г.).
- Буронабивную свая установить с помощью обсадной извлекаемой трубы 750х40 мм
- Допускается замена на сталь Ст 20 или другие марки стали со схожими или лучшими механическими свойствами.

3	-	Зам.	17-26		02.2026	Строительство 2-ой очереди Нерюнгринской ГРЭС I ЭТАП				
2	-	Зам.	56-25		12.2025					
1	-	Зам.	42-25		11.2025					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Файл. № NH-000UAN-RC-0001-DC-00. dwg				
Разраб.	Трусов С.В.			05.2025	Технологическая эстакада от ГК-2 до ОПУ 220 кВ. Фундаменты			Стадия	Лист	Листов
Пров.	Ильичев С.И.			05.2025				Р	11	
						Свая СВ1			ООО "Монолит Строй"	
Н. контр.	Раков А.В.			05.2025						
ГИП	Востриков А.А.			05.2025						